

## Czujnik Temperatury typ PGP

### Zastosowanie

Czujnik jest szczególnie przydatny do pomiaru temperatury białego metalu panewek nośnych łożysk ślizgowych oraz klocków łożyska oporowego dużych maszyn wirujących takich jak turboszespoły, sprężarki, wentylatory, pompy.

Zastosowanie złącza powoduje, że czujnik zamontowany w panewce nośnej łożyska lub klocku może być w prosty sposób rozłączony od instalacji kabla przedłużającego w przypadku prac remontowych na łożysku. W czasie prac na łożysku, w szczególności przy wyjmowaniu panewki z łożyska, instalacja kabla przedłużającego może być nie demontowana.

### Opis techniczny

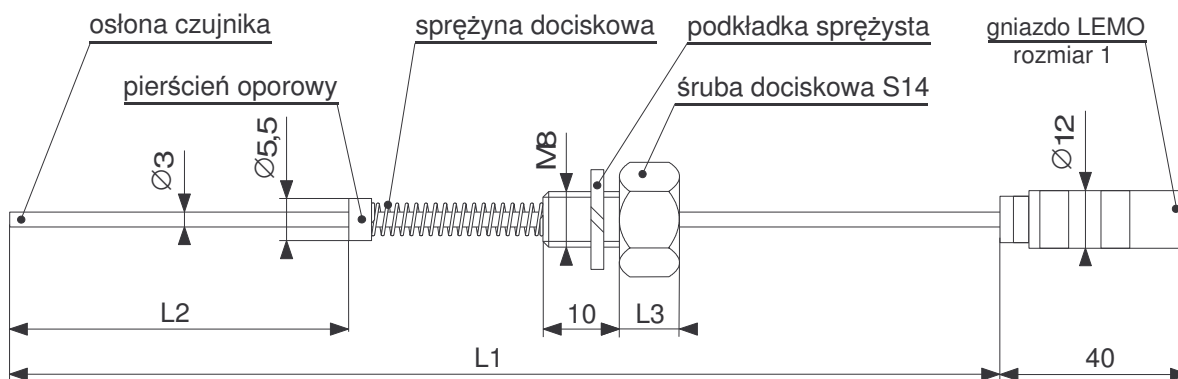
Element pomiarowy jest wykonany z rezystora PT100 pojedynczego lub podwójnego. Osłona (płaszcz) czujnika wykonana jest z materiału Inconel, posiada średnicę 3mm. Czujnik zakończony jest gniazdem złącza zatraskowego typu LEMO (rozmiar 1).

W przypadku czujnika pojedynczego złącze jest 3-stykowe, zaś w przypadku czujnika podwójnego 6-stykowe.

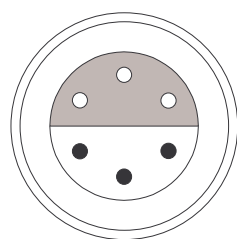
Jako uzupełnienie wyposażenia czujnika oferowany jest wtyk męski złącza LEMO, który może być zamawiany z wymaganą długością przewodu w izolacji teflonowej.

Klasy dokładności czujnika: A lub B. Zakres pomiarowy czujnika to przedział (-50 do +250°C)

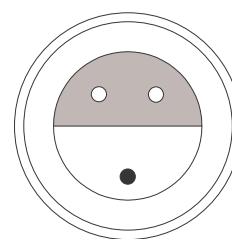
Czujnik dostarczany jest z akcesoriami zapewniającymi montaż czujnika w panewce. Jest to pierścień oporowy, sprężyna dociskowa i śruba dociskowa M8 z podkładką sprężystą. Miejsce osadzenia (przylutowania) pierścienia oporowego na płaszczu czujnika (L2) jest parametrem do zamawiania i wynika z głębokości wprowadzenia czujnika w materiał panewki. Parametrem do zamawiania jest także wysokość sześciokąta śruby dociskowej, dla której przewidziane są wykonania : niskie, średnie i wysokie. Ich wybór zależy od konkretnych warunków montażu czujnika w panewce.



**Rys.1 Czujnik do pomiaru temperatury łożysk, typ PGP**



2xPt100



1xPt100

**Rys.2 Rozkład styków złącza dla obu wykonania czujnika**

### Sposób zamawiania czujnika

PGP - A - B - C - D - E

Opis opcji:

**A Rodzaj i krotność elementu pomiarowego**

**1PT100** wkład PT100, 3-żyłowy, pojedynczy

**2PT100** wkład PT100, 3-żyłowy, podwójny

**B Klasa elementu pomiarowego**

**A** klasa dokładności A

**B** klasa dokładności B

**C Długość płaszcza L1 w mm,**

np.400 oznacza L1=400mm,

**D Długość L2 w mm** - odległość od wolnego końca płaszcza do miejsca przylutowania pierścienia oporowego, np.150 oznacza L2=150mm. Naniesienie 000 oznacza, że pierścień oporowy wraz ze sprężyną dociskową ma być dostarczony luzem( nie przylutowany),

**E Wysokość L3 sześciokąta śruby dociskowej w mm**

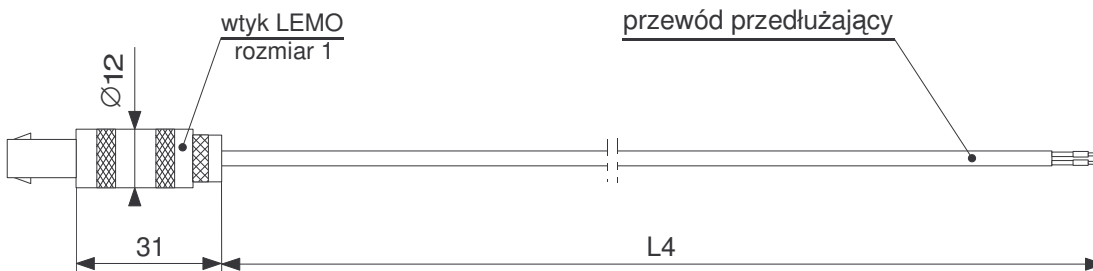
Wykonania rekomendowane:

**05** L3=5mm (Wykonanie niskie)

**10** L3=10mm (Wykonanie średnie,)

**25** L3=25mm (Wykonanie wysokie)

Inne wykonania – zgodnie z podanym w zamówieniu wymiarem L3 w mm



Rys.3 Wtyk LEMO z przewodem przedłużającym

### Sposób zamawiania wtyku z przewodem przedłużającym

**A B**

PGW - □□-□□

Opis opcji

**A** □□ Rodzaj przewodu przedłużającego

0 1 3-żyłowy, ekranowany, w izolacji teflonowej, żyły miedziane, linka 3x0,22mm<sup>2</sup>

0 2 6-żyłowy, ekranowany, w izolacji teflonowej, żyły miedziane, linka 6x0,22 mm<sup>2</sup>

**B** □□ Długość przewodu przedłużającego L4 w m

Np.0 5 oznacza zamawianą długość przewodu 5m